

# THIOFLEX 600

Vícesložkový polysulfidický tmel pro nanášení pistolí i litím

1 | 2

## POPIS A POUŽITÍ

Thioflex 600 je vícesložkový spárovací tmel na bázi polysulfidického polymeru. Vytvrzený tmel vykazuje vynikající přilnavost k většině povrchů, jako je beton, sklo, hliník a nerezavějící ocel.

Thioflex 600 se vyrábí pro aplikaci pistolí nebo pro lití. Forma pro pistolové použití je ideální pro všeobecné aplikace a dodává se v celé paletě barev. Dodává se v 2,5 l plechovce s bází, tvrdidlem a pigmentem v příslušném poměru. Líčí forma je určené pro spáry na vodorovných površích a materiál se dodává pouze v šedé barvě, v 5 l balení, kde tvrdidlo je v plechovce po d víčkem.

Thioflex 600 se doporučuje pro tmelení pohyblivých spár na budovách a stavebních konstrukcích včetně inženýrských konstrukcí, nádrží na vodu, podlah, základů a podzemních konstrukcí. Vhodný je rovněž pro spáry ve zdivu a opěrných zdech. Ve verzi pro lití se Thioflex 600 doporučuje pro tmelení dilatačních spár, na podlahách a dalších vodorovných površích.

## VÝHODY

- Vysoce kvalitní produkt s označením BSI „Kite Marked“, splňující podmínky klíčových mezinárodních norem.
- Vytváří houževnatý pružný tmel.
- Vhodný pro trvalé ponoření pod vodou.
- Přizpůsobuje se soustavnému a výraznému cyklickému pohybu.
- Vyznačuje se vynikající přilnavostí k většině běžných podkladů.
- Má vysokou odolnost vůči stárnutí, díky které se snižuje fyzické poškození v důsledku extrémních klimatických podmínek.

## TECHNICKÉ PARAMETRY:

<b>Forma:</b>	Vícesložková pastovitá směs
<b>Barvy:</b>	Pro aplikaci pistolí: šedá Pro aplikaci litím: šedá
<b>Koeficient pohybového přizpůsobení:</b>	25 % u tupých spojů 50 % u překrývaných spojů
<b>Vytvrzení:</b>	Chemické vytvrzení
<b>Doba použitelnosti:</b>	2 hodiny při 25°C
<b>Doba tuhnutí:</b>	72 hodin při 5°C 36 hodin při 15°C 18 hodin při 25°C
<b>Doba vytvrzování:</b>	4 týdny při 5°C 2 týdny při 15°C 1 týden při 25°C
<b>Nanášecí teplota:</b>	5°C až 50°C
<b>Provozní teplota:</b>	-20°C až 60°C
<b>Tvrdość Shore A (25°C):</b>	Pro aplikaci pistolí: 20 - 25 Pro aplikaci litím: šedá: 15 - 23
<b>Ponoření do vody:</b>	Před trvalým ponořením do vody musí být Thioflex 600 plně vytvrzen.

<b>Chemická odolnost proti občasně rozlitém látkám:</b>	zředěné kyseliny zředěné zásady benzín letecký benzín nafta petrolej mazací oleje Skydrol lakový benzín chlorovaná a aromatická rozpuštědla zředěné oxidační kyseliny	odolný odolný odolný odolný odolný odolný odolný odolný odolný není odolný není odolný
<b>Biologická odolnost:</b>	Odolný vůči aerobním podmínkám	
<b>Obsah pevných látek:</b>	100 %	
<b>Hustota:</b>	1,62 kg/l	
<b>Bod vzplanutí:</b>	vyšší než 65°C	
<b>Hořlavost:</b>	Hořl., avšak hoření snadno nepodporuje	

## KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Thioflex se dá nanášet do spár o šířce 5 až 50 mm. Tam, kde se očekávají cyklické pohyby, by měla být spára projektována na optimální poměr šířky k hloubce 2:1, ale hloubka tmelu by neměla být menší, než jak je uvedeno dále:

5 mm u kovů, skla a dalších neporézních povrchů.

10 mm u všech porézních povrchů.

20 mm u spár, které jsou vystaveny dopravnímu provozu nebo hydrostatickému tlaku.

Na porézních površích je vždy třeba použít podkladového nátěru. Na neporézních površích to běžně nutné není, s výjimkou případů, kdy je skleněný nebo glazovaný povrch trvale ponořen ve vodě.

## NÁVOD A ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ

### Příprava spáry

Povrch spáry musí být naprosto suchý, čistý, bez mastnoty a námrazy. Veškerý prach a drobné částice odstraňte důkladným očištěním ocelovým kartáčem, obroušením nebo pískováním. Z kovových povrchů odstraňte rez, nánosy a ochranné nátěry.

U výplně dilatačních spár před uložením separátoru zkontrolujeme, zda je správně napěchována a zda se v základně spáry nevytvořila mezera či šterbina.

Pokud dilatačních spára obsahuje polyethylenovou výplň Hydrocell nebo Redfill není separátor potřeba. U pracovních nebo smršťovacích spár je třeba použít separační pásku nebo podložku. Tam, kde je konstrukce pod hydrostatickým tlakem, používejte výhradně separátor, nikoli pěnové podložky.

Pro kvalitní povrchovou úpravu tmelu, hrany spáry před tmelením zakryjeme lepicí páskou, kterou odstraníme okamžitě po zahlázení tmelu.



# THIOFLEX 600

Vícesložkový polysulfidický tmel pro nanášení pistolí i litím

2 | 2

## Podkladní nátěr

**Fosroc Primer 4** je vhodný na sklo a keramiku, které mají být trvale ponořeny ve vodě. Jedná se o jednosložkovou chemicky aktivní čirou kapalinu, kterou nanášíme štětcem. Před použitím tmele povrch natřete jednou tenkou vrstvou a nechte schnout po dobu 2 až 5 minut.

**Fosroc Primer 7** je jednosložková chemicky aktivní čirá kapalina, nanáší se štětcem na beton, kamenivo, zdivo, dřevo a neglazované hrany keramických dlaždic. Na povrch naneste jednu tenkou vrstvu. Je třeba dát pozor, abyste do základu spáry nenanesli příliš mnoho nátěru. Thioflex 600 nanášíte, když již podkladní nátěr nelepí, avšak předtím, než film zcela zreaguje. Po době delší než 3 hodiny je třeba nátěr před nanesením tmelu obnovit.

Železo a ocel musejí být před tmelením opatřeny protikorozním ochranným nátěrem.

## Mísení a aplikace

**Tmel pro aplikaci pistolí (GG):** Báze a tvrdidlo se dodávají v jedné plechovce (oddělené pigmentem), připravené ke smísení. Vše důkladně promícháme míchadlem na tmely při otáčkách 300 - 500 ot/min. Dokud tmel nezíská stejnoměrnou barvu. Podmínkou dobrého vytvrzení je důkladné promísení, včetně materiálu až na dně plechovky. Za chladného počasí mísení napomůžeme, uchováme-li Thioflex 600 přes noc za pokojové teploty.

Okamžitě po namíchání naplníme tmel do pistole G, za pomoci plnicí desky pro tmely a aplikujeme do spáry.

**Licí tmel:** Licí tmel Thioflex 600 se dodává ve dvou oddělených nádobách (menší je uložena pod víkem větší). Obsah menší nádoby přelijeme do větší a důkladně promícháme, jako je to popsáno u tmelu pro aplikaci pistolí. Licí tmel se dá do vodorovných spár lít přímo. Pokud má spára šířku menší než 15 mm, používá se pistole G. K aplikaci větších množství lze dodat pistole o obsahu 1,5 litru.

## Povrchová úprava

Thioflexu 600 dodáme hladkou povrchovou úpravu pomocí vhodných nástrojů. Můžeme si přitom napomoci např. zředěným roztokem detergentu. Všechny maskovací pásky je pak třeba neprodleně po úpravě odstranit.

## Čištění

Náčiní neprodleně po použití vyčistíme za pomoci acetonového ředidla.

## Omezení

Nedoporučuje se na tmel aplikovat příliš mnoho krycího nátěru, protože se jeho film nedokáže přizpůsobit pohybům.

Thioflex 600 se nepoužívá tam, kde by přišel do přímého styku s materiály obsahujícími dehet nebo živici.

U vertikálních a horizontálních spár v konstrukcích naplněných vodou se smí použít pouze Thioflex 600 GG (aplikace pomocí pistole).

## Balení

Thioflex 600 Gun Grade pro aplikaci pistolí se dodává v 2,5-litrových plechovkách v kartonech po čtyřech. Thioflex 600 Pouring Grade pro lití se dodává ve 5-litrovém balení.

## Spotřeba / vydatnost

Rozměry spáry, mm	Litrů na běžný m	Běžných m / 2,5 l	Běžných m / 5 l
5 x 5	0,025	100,0	200,00
10 x 5	0,050	50,0	100,00
10 x 10	0,100	25,00	50,00
20 x 10	0,200	12,50	25,00
20 x 15	0,300	8,33	16,67
20 x 20	0,400	6,25	12,50
40 x 20	0,800	3,12	6,25
40 x 25	1,000	2,50	5,00
40 x 30	1,200	2,00	4,00
40 x 40	1,600	1,56	3,12
50 x 25	1,250	2,00	4,00
50 x 30	1,500	1,67	3,33
50 x 40	2,000	1,25	2,25
50 x 50	2,500	1,00	2,00

1 litr Fosroc Primer 4 vystačí na 300 litrů Thioflexu 600.

1 litr Fosroc Primer 7 vystačí na 30 litrů Thioflexu 600.

Uvedené hodnoty jsou teoretické, kde není brán zřetel na změny šířky spáry ani na ztráty.

## Technické údaje - podkladní nátěry

	Fosroc Primer 4	Fosroc Primer 7
<b>Bod vzplanutí:</b>	10°C, I. třída	23°C, II. třída
<b>Hustota:</b>	0,80 kg/l	1,04 kg/l
<b>Skladovací lhůta:</b>	6 měsíců	12 měsíců
<b>Postačuje na:</b>	60 m <sup>2</sup> /l	12 - 15 m <sup>2</sup> /l
<b>Nanášecí teplota:</b>	5 - 50°C	5 - 50°C
<b>Doba schnutí:</b>	2 - 15 minut	20 - 60 minut
<b>Balení:</b>	250 ml	500 ml a 5 litrů

## SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladovací lhůta činí 12 měsíců, při skladování v původním obalu, v suchu a za teploty mezi 5 - 27°C.

## BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Podrobné informace najdete v bezpečnostním listu výrobku.

## Důležité upozornění

V případě neshody technického listu a obalu platí vždy údaje na obalu výrobku. Na produkty firmy Redrock s.r.o. se vztahuje záruka na materiál a výrobu, jejich prodej se řídí obchodními podmínkami. Firma Redrock s.r.o. sice ubezpečuje, že veškeré rady, doporučení, specifikace nebo informace, které poskytuje, jsou správné a přesné, nicméně jelikož nemá přímou a stálou kontrolu nad tím, kde a jak se její produkty používají, nemůže převzít odpovědnost za používání svých produktů. Novým vydáním technického listu ztrácí staré platnost. **Verze 30/11/2015**

